

## Tabela porównawcza typów PCB

Typ PCB	Charakterystyka	Idealne zastosowania
<b>Jednostronne PCB</b>	Płytki z komponentami i ścieżkami na jednej stronie.	Proste urządzenia elektroniczne, np. piloty, kalkulatory.
<b>Dwustronne PCB</b>	Ścieżki po obu stronach płytki, co umożliwia bardziej złożone połączenia.	Urządzenia z większą liczbą komponentów, np. sprzęt audio, czujniki.
<b>Wielowarstwowe PCB</b>	Kilka warstw miedzi i izolacji laminowanych razem, większa liczba połączeń.	Zaawansowane aplikacje, np. serwery, urządzenia telekomunikacyjne.
<b>HDI PCB</b>	Wysoka gęstość ścieżek, minimalne szerokości ścieżek i przelotek.	Miniaturowe urządzenia, np. smartfony, tablety, sprzęt medyczny.
<b>Elastyczne PCB</b>	Wykonane z giętkich materiałów, umożliwiają montaż w niestandardowych miejscach.	Elektronika noszona, urządzenia medyczne, sprzęt lotniczy.
<b>Sztywno-giętkie PCB</b>	Połączenie sztywnych i elastycznych części, oszczędność miejsca, większa niezawodność.	Złożone aplikacje w medycynie, motoryzacji i urządzeniach wojskowych.
<b>IMS PCB</b>	Rdzeń aluminiowy lub miedziany, doskonałe odprowadzanie ciepła.	Systemy LED, elektronika mocy, motoryzacja.
<b>RF/Mikrofalowe PCB</b>	Optymalizacja dla wysokich częstotliwości, stabilność sygnału, niski poziom strat.	Telekomunikacja, urządzenia RF, radary, systemy bezprzewodowe.